



*Zuverlässig, qualitativ und nachhaltig*



## Verantwortung für unsere Umwelt

### Ökologische **Maßnahmen** für unsere Umwelt:

- Eigene Destillieranlage zur Aufbereitung und Wiederverwendung von Lösemitteln
- Verwendung von wasserbasierten Farben zur Entlastung der Umwelt
- Einsatz einer eigenen Wasseraufbereitungsanlage
- Produktionsabfälle werden als Ersatzbrennstoffe zur Energieerzeugung genutzt
- Reduzierung des hausinternen Energiebedarfs
- Investitionen in Ökologie und Hochwasserschutz
- Niedrige CO<sub>2</sub> Bilanz





## Ökologisches Denken und Handeln

**Unsere Mitarbeiter stehen für **Qualität** und **Kompetenz**.**

- Qualifizierte und motivierte Mitarbeiter
- Ausbildungsbetrieb seit über 15 Jahren
- Einzigartiges technisches Know-how
- Interne und externe Mitarbeiterqualifizierung
- Deutschlandweit regionale Ansprechpartner
- Zusammenarbeit mit isozertifizierten Partnerfirmen



## Modernste Technik

Ein Moderner Maschinenpark und stetige **Investitionen** sind die Basis unserer Markenprodukte.

- Modernste Technik in allen Fertigungsbereichen (Etikettenfertigung, Gerätefertigung und Anlagenfertigung)
- Verarbeitung qualitativ hochwertiger Rohstoffe
- Zahlreiche nationale und internationale Patente
- ISO Zertifiziert nach ISO 9001:2008
- Preisauszeichner enthalten nach RoHs und Reach keine gefährlichen Stoffe



**contact**



## Standort Deutschland

### **Markenqualität** – Made in Germany

- Produktion in Hirschhorn am Neckar (Hessen)
- Hohe Wertschöpfungstiefe
- Förderung regionaler Vereine
- Unterstützung sozialer Projekte
- Keine staatlichen Subventionen





K-D Hermann GmbH  
*contact* Auszeichnungssysteme  
Hainbrunner Straße 97  
69434 Hirschhorn

---